

Pruszków dn. 30.03.2023

ZAMAWIAJĄCY:

Marigold Mariusz Tarka
05-800 Pruszków
Ul. Broniewskiego 28A/25

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 0032/2023

Zgodne z procedurą zakupów obowiązującą w Marigold, dotyczącą realizacji projektu badawczego p.t. „Zastosowanie nowoczesnych technologii materiałowych w podniesieniu właściwości mechanicznych i odporności trakcyjnej układu zawieszenia pojazdów terenowych”, określoną w §19 umowy nr DOB-SZAFIR/08/B/025/01/2021 z dn. 22.06.2020r.

I. NAZWA ZAMÓWIENIA

„**Pióra resorów**” na potrzeby projektu badawczego w zakresie na rzecz obronności i bezpieczeństwa państwa DOB-SZAFIR/08/B/025/01/2021 „Zastosowanie nowoczesnych technologii materiałowych w podniesieniu właściwości mechanicznych i odporności trakcyjnej układu zawieszenia pojazdów terenowych”

II. TRYB ZAMÓWIENIA

1. Do postępowania nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 233 poz. 1655 z późn. zm.)
2. Postępowanie udzielone jest w oparciu o zasady uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców, jawności, gospodarności, bezstronności i obiektywizmu.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zapytania ofertowego przed upływem terminu do składania ofert oraz do unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyny. W przypadku unieważnienia postępowania, Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.

III. SPECYFIKACJA ZAMÓWIENIA

1. Kpl. resory.
 - a). Ilość: 5 szt.

2. Pióra główne resora.

a). Ilość: 10 szt.

3. Wymagane parametry techniczne:

- wykonać zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym - załącznik nr. 5

4. Wymagany proces technologiczny:

- a). Docięcie profilu na kawałki o odpowiedniej długości;
- b). Podgrzanie profilu o stałej grubości do 860oC przechodzącego przez gazowy piec płomieniowy w celu osiągnięcia zadanej temperatury na całym detalu;
- c). Zwężanie elementów do wymaganego rozkładu grubości przy użyciu zrobotyzowanych maszyn do zwężania CNC;
- d). Wygrzewanie w piecu płomieniówkowym ogrzewanym gazem do 830oC przez 60min;
- e). Formowanie wstępnego kształtu (wyginanie) w celu uzyskania podstawowego kształtu resora (początkowego wygięcia);
- f). Hartowanie każdego detalu poprzez przepuszczenie go przez kąpiel olejową (w temperaturze 60 do 80°C) bezpośrednio po uformowaniu początkowego kształtu w celu uzyskania odpowiedniego gradientu chłodzenia maksymalnie 80 st./sek. Uzyskanie struktury martenzytycznej >90% (zwykle ok. 95%);
- g). Odpuszczanie próbek poprzez ponowne nagrzewanie do temperatury 425oC przez 90 min i pozostawienie ich do powolnego schłodzenia na powietrzu w celu usunięcia wszelkich naprężeń szczątkowych wywołanych poprzednimi procesami;
- h). Wstępne ustawienie poprzez 3-punktowe zginanie do ok. 2300 MPa w celu miejscowego uplastycznienia warstw wierzchnich i przygotowania ich do SSP. Granica sprężystości części, oparta na granicy plastyczności ok. 1440 do 1575 MPa, obecnie przekłada się na >1850 MPa;
- i). Wstępne ustawienie próbki poprzez 3-punktowe zginanie do 1650 MPa w celu utrzymania tego poziomu naprężeń dla procesu SSP;
- j). Seria Stress Shot Peeling próbki za pomocą Peeninga wyposażonego w 4 turbiny zdolne do przyspieszenia roboczej mieszanki (analiza sitowa: max. 12% z >1,7mm i min. 70% z >1,18mm) śrutów S460 o prędkość około 83 m/s, intensywność Almena >0,55 mm Almen A (typowe wartości 0,65 – 0,7 mm Almen A) i pokrycie >98% (wg definicji SAE J 443, [2]);
- k). Doszlifowanie próbki poprzez 3-punktowe zginanie pomiędzy granicą sprężystości (>1850MPa) a naprężeniem drapania (<2300MPa) w celu równomiernego rozłożenia korzystnych naprężeń szczątkowych ściskających, nie powodując jednak ich nadmiernego rozluźnienia. Tylko wtedy, gdy dla gotowego produktu konieczna jest dalsza regulacja wysokości.

IV. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Wykonane komponenty spełniające wymagane parametry techniczne należy dostarczyć w terminie **do dn. 31 maja 2023r.**
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Nowe terminy będą ustalane w konsultacji z wyłonionym Wykonawcą.

V. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Cena netto – waga punktowa 100 pkt.
2. Liczba punktów w kryterium „Cena netto” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

Najniższa wartość oferty netto wśród otrzymanych ofert

x 100

*-----
Wartość netto wskazana w badanej ofercie*

3. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania.
4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymogom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanym kryterium wyboru jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów.
5. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.
6. Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł wybrać najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że złożone zostały oferty, które uzyskały taką samą liczbę punktów, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia - w terminie określonym przez Zamawiającego - ofert dodatkowych. Wykonawcy składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych pierwotnie ofertach.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę zgodną z załączonym formularzem lub ofertą zawierającą tożsame informacje oraz niniejszym zapytaniem ofertowym należy złożyć **w terminie do godz. 10:00 dnia 6 kwietnia 2023.**
2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
3. Ofertę należy złożyć elektronicznie na adres e-mail: tarkam@marigold.pl
4. Osoba do kontaktu z Oferentami: Mariusz Tarka, tel. +48 604 788 044

5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

VII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę sporządzić należy na druku „Formularz ofertowy” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego **lub własnym wzorze dokumentu** zawierającym tożsame informacje, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Oferta winna być podpisana przez osobę/osoby upoważnioną/e do reprezentowania Wykonawcy.
2. Do Formularza ofertowego stanowiącego **Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego należy dołączyć:
 - a) Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym stanowiące **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego;
 - b) Oświadczenie od wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO stanowiące **Załącznik nr 3** do zapytania ofertowego;
 - c) Oświadczenie o zgodności przedmiotu oferty ze specyfikacją wskazaną w zapytaniu ofertowym stanowiące **Załącznik nr 4** do zapytania ofertowego;
 - d) Upoważnienie do złożenia oferty w imieniu Wykonawcy (tylko w przypadku podpisania oferty przez osobę inną niż wskazaną w dokumentach rejestrowych jako uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy);
3. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę;

VIII. PRZETWARZANIE DANYCH OSOBOWYCH

1. Oferent wyraża zgodę na gromadzenie i przetwarzanie swoich danych osobowych przez Zamawiającego w zakresie niezbędnym do realizacji niniejszego postępowania ofertowego, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej jako „RODO” lub „Ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych”). Przetwarzanie powierzonych danych osobowych będzie odbywało się z poszanowaniem przepisów RODO oraz wydanych w związku z nim krajowych przepisów z zakresu ochrony danych osobowych.
2. Zamawiający oświadcza, że jest administratorem danych, o których mowa w niniejszym zapytaniu ofertowym.
3. Zamawiający będzie przetwarzać dane osobowe w zakresie i celu przeprowadzenia postępowania ofertowego oraz realizacji obowiązku prawnego na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO.
4. Podanie danych osobowych jest warunkiem udziału w niniejszym postępowaniu oraz wymogiem ustawowym do wypełnienia obowiązków wynikających z mocy

prawa. Brak podania danych osobowych uniemożliwia udział Oferenta w postępowaniu ofertowym.

5. Odbiorcą danych mogą być w szczególności Instytucje Pośredniczące, Instytucje Zarządzające oraz inne instytucje państwowe i unijne, jak również podmioty zaangażowane przez te instytucje w związku z audytem, rozliczeniem i kontrolą projektu unijnego, Urząd Skarbowy, Bank, Kancelaria Prawna, Poczta Polska, firmy kurierskie. Ponadto dane mogą być przekazywane/ udostępniane dostawcom i podwykonawcom usług tj. informatyk, biuro rachunkowe, firmy doradczo-konsultingowe – takie podmioty przetwarzają dane tylko na podstawie umowy oraz tylko zgodnie z poleceniami.
6. Oferent posiada:
 - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych dotyczących oferenta;
 - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych oferenta;
 - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO.
7. W każdej chwili, Oferentowi przysługuje prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego (GIODO lub jego prawny następca - Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych).
8. Okres przetwarzania obejmuje okres wykonywania zobowiązań oraz okres przedawnienia roszczeń wynikający z przepisów, oraz okres przechowywania dokumentacji projektowej zgodnie zapisami umowy o dofinansowanie projektu.
9. W przypadku zawarcia umowy lub zamówienia pomiędzy Oferentem a Zamawiającym, dane podane przez Oferenta będą przetwarzane w celu wykonania takiej umowy lub zamówienia oraz ich rozliczenia.

IX. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

1. Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy;
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym;
3. Załącznik nr 3 - Oświadczenie od wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO;
4. Załącznik nr 4 - Oświadczenie o zgodności przedmiotu oferty ze specyfikacją wskazaną w zapytaniu ofertowym;
5. Załącznik nr 5 – Rysunek konstrukcyjny.